| Rucksack      | Rucksack (14 I, integrierte Regenhülle)       |
|---------------|---|
| Kleidung      | Wanderhose                                    |
|               | Langarmhemd (Polartec)                        |
|               | Softshell Weste                               |
|               | Buff (Schlauchhalstuch)                       |
|               | Regenjacke                                    |
|               | 2 Paar dünne Wandersocken (1 Ersatzpaar)      |
|               | Halbschuhe                                    |
|               | Kappe   |
| Medizinisches | Blasenpflaster (klein und groß)               |
|               | 1 sterile Nadel                               |
|               | Tape  |
| Für die Nacht | Stirnlampe                                    |
|               | Ersatzakku                                    |
| Verpflegung   | 1 Energy Cake (für die erste Etappe)          |
|               | 5 Magnesium/Calcium Sticks (300/600 mg)       |
|               | Trinkblase (1,5 I)                            |
| Elektronik    | Handy   |
|               | Powerbank + Kabel                             |
| Sonstiges     | 1 Packung Taschentücher                       |
|               | Plastikbecher klein (0,2 l)                   |
|               | Portmonee klein                               |
|               | 2 Gefrierbeutel (zum trockenen Verstauen der  |
|               | Wertsachen bei Regen)                         |
|               | Übersicht VPS, Zeitplan (5,0/5,5/6,0 Km/h) im |
|               | DIN-A 8 Format                                |